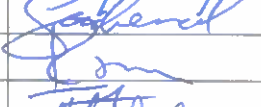
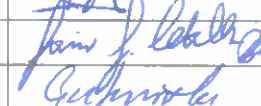
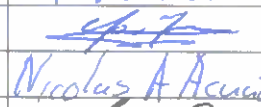
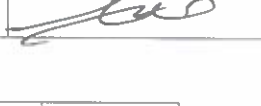
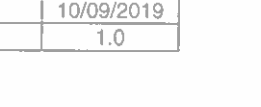


First Quantum – Cobre Panama  
Safety Management Plan  
Charla de Pre Inicio de Turno/ Tool Box Talk Meeting  
Form 7.3

|                                               |                              |
|-----------------------------------------------|------------------------------|
| Tema / Subject: <b>Mangos de herramientas</b> | Fecha/Date: <b>31-1-2022</b> |
| Departamento/Department: <b>workshop</b>      | Firma/Asignatura:            |
| Supervisor:                                   |                              |

| Consideraciones previas al turno / Pre-shift considerations Check Si (✓) No (X)                                                                                            | SI | NO |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|
| Todos los trabajadores cuentan con su equipo de seguridad/All workers have their proper PPE.                                                                               | X  |    |
| Personal de Primeros auxilios / First Aid personnel: Ana Combe, Rosa Sánchez, Miguel Zavala, Porfirio Sanchez.                                                             |    |    |
| Punto de encuentro Nombre y ubicación / Muster Point: <b>A un costado de las escaleras que se dirigen hacia Molino</b>                                                     |    |    |
| <b>Retroalimentación/Feedback</b><br>(Reportes de casi incidentes, Aporte de seguridad para inicio de turno /Near incident reports / Safety contribution for shift start.) |    |    |

| Tarea a realizar/ Task to perform:                                          |                                                                                                    |
|-----------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| All jobs have a risk assessment report<br><br>CADA ASIGANACION TIENE SU ATS | SHEREP:<br><br> |

| N° | Código            | Nombre y Apellido | Turno | Cargo   | Firma                                                                                 |
|----|-------------------|-------------------|-------|---------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. | 42982             | Rosa Sánchez      | Día   | Mec.    |  |
| 2. | 044107            | Javier Bernul     | Día   | Mec     |  |
| 3. | 39790             | Roberto Anz       | Día   | esp Mec |  |
| 4. | 043124            | Ton Motore        | Día   | Mec     |  |
| 5. | 042394            | JAIRO CEBALLOS    | DIA   | MEC.    |  |
| 6. | 044038            | Antonio Loo       | Día   | Mec     |  |
| 7. | 042989            | José J. Guerra J. | Día   | Mec     |  |
| 8. | 038470            | Nicolas A Acuña   | Día   | Mec     |  |
| 9. | <del>042299</del> | Mario Oscaño      | Día   | Mec     |  |

042299

First Quantum – Cobre Panama  
 Safety Management Plan  
 Charla de Pre Inicio de Turno/ Tool Box Talk Meeting  
 Form 7.3

|    |        |                 |     |         |  |
|----|--------|-----------------|-----|---------|--|
| 10 | 00645  | Alex Cobos      | Dia | esp     |  |
| 11 | 038349 | Guido Moreno    | Dia | MEC     |  |
| 12 | 042575 | Ismael Lopez C  | Dia | Esp Mec |  |
| 13 | 023842 | Alfonso Batista | Dia | MEC     |  |
| 14 | 040488 | Juan Roca       | Dia | MEC esp |  |
| 15 | 042135 | Miguel Osorio   | Dia | Mec esp |  |
| 16 | 22883  | Humberto Acuna  | Dia | Mec     |  |
| 17 | 039085 | Carlos Ramirez  | Dia | Mec     |  |
| 18 | 39661  | Ramiro Ortega   | Dia | Mec     |  |
| 19 | 038775 | Jose Cordero    | Dia | Mec     |  |
| 20 | 40070  | Guillermo Rojas | Dia | Mec     |  |
| 21 | 043307 | Ramires Bernal  | Dia | Mec     |  |
| 22 | 038516 | Baldemar Lopez  | Dia | Mec     |  |
| 23 |        |                 |     |         |  |
| 24 |        |                 |     |         |  |
| 24 |        |                 |     |         |  |
| 26 |        |                 |     |         |  |
| 27 |        |                 |     |         |  |
| 28 |        |                 |     |         |  |
| 29 |        |                 |     |         |  |
| 30 |        |                 |     |         |  |
| 31 |        |                 |     |         |  |
| 32 |        |                 |     |         |  |
| 33 |        |                 |     |         |  |
| 34 |        |                 |     |         |  |
| 35 |        |                 |     |         |  |
| 36 |        |                 |     |         |  |
| 37 |        |                 |     |         |  |
| 38 |        |                 |     |         |  |
| 39 |        |                 |     |         |  |
| 40 |        |                 |     |         |  |
| 41 |        |                 |     |         |  |
| 42 |        |                 |     |         |  |
| 43 |        |                 |     |         |  |
| 44 |        |                 |     |         |  |

First Quantum – Cobre Panama  
Safety Management Plan  
Charla de Pre Inicio de Turno/ Tool Box Talk Meeting  
Form 7.3

|                                                       |                                    |
|-------------------------------------------------------|------------------------------------|
| Tema / Subject: <u>Es la Prevención de Accidentes</u> | Fecha/Date: <u>31/01/22</u>        |
| Departamento/Department: <u>Workshop</u>              | Firma/Asignatura: <u>L. Bolaño</u> |
| Supervisor: <u>L. Bolaño</u>                          |                                    |

| Consideraciones previas al turno / Pre-shift considerations Check Si (✓) No (X)                                                                                            | SI | NO |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|
| Todos los trabajadores cuentan con su equipo de seguridad/All workers have their proper PPE.                                                                               | ✓  |    |
| Personal de Primeros auxilios / First Aid personnel: Ana Combe, Rosa Sánchez, Miguel Zavala, Porfirio Sanchez.                                                             |    |    |
| Punto de encuentro Nombre y ubicación / Muster Point: <u>A un costado de las escaleras que se dirigen hacia Molino</u>                                                     |    |    |
| <b>Retroalimentación/Feedback</b><br>(Reportes de casi incidentes, Aporte de seguridad para inicio de turno /Near incident reports / Safety contribution for shift start.) |    |    |

Tarea a realizar/ Task to perform:

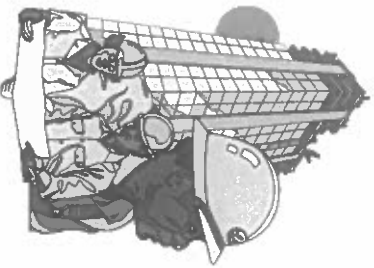
|                                                                             |                                                                                                |
|-----------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| All jobs have a risk assessment report<br><br>CADA ASIGANACION TIENE SU ATS | SHEREP:<br> |
|-----------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|

| Nº | Código | Nombre y Apellido   | Turno | Cargo | Firma                                                                                 |
|----|--------|---------------------|-------|-------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. | 4321   | H. Zavala           | Noche | Mech  |  |
| 2. | 38096  | Jorge Carrion       | Noche | P.M.  |  |
| 3. | 043218 | Adrián Modesto Pupo | Noche | Mec 1 |  |
| 4. | 038445 | Samir Acosta        | Noche | Mec   |  |
| 5. | 039539 | Blas Castillo       | Noche | Mec   |  |
| 6. | 040681 | Johnny Ortiz C      | Noche | Mec   |  |
| 7. | 041943 | Edwin Velasquez     | Noche | Mec   |  |
| 8. | 036654 | German Fernandez    | Noche | Mec   |  |
| 9. | 040102 | Jerry Rivera        | Noche | Mec   |  |

First Quantum – Cobre Panama  
 Safety Management Plan  
 Charla de Pre Inicio de Turno/ Tool Box Talk Meeting  
 Form 7.3

|    |        |                    |       |     |  |
|----|--------|--------------------|-------|-----|--|
| 10 | 04216  | IRVIN Mota         | NOCHA | MAC |  |
| 11 | 024581 | HARRY EDWARDS      | NOCH  | WEE |  |
| 12 | 030052 | JOSE ALBERTO DEJAY | NOCH  | MEE |  |
| 13 |        |                    |       |     |  |
| 14 |        |                    |       |     |  |
| 15 |        |                    |       |     |  |
| 16 |        |                    |       |     |  |
| 17 |        |                    |       |     |  |
| 18 |        |                    |       |     |  |
| 19 |        |                    |       |     |  |
| 20 |        |                    |       |     |  |
| 21 |        |                    |       |     |  |
| 22 |        |                    |       |     |  |
| 23 |        |                    |       |     |  |
| 24 |        |                    |       |     |  |
| 24 |        |                    |       |     |  |
| 26 |        |                    |       |     |  |
| 27 |        |                    |       |     |  |
| 28 |        |                    |       |     |  |
| 29 |        |                    |       |     |  |
| 30 |        |                    |       |     |  |
| 31 |        |                    |       |     |  |
| 32 |        |                    |       |     |  |
| 33 |        |                    |       |     |  |
| 34 |        |                    |       |     |  |
| 35 |        |                    |       |     |  |
| 36 |        |                    |       |     |  |
| 37 |        |                    |       |     |  |
| 38 |        |                    |       |     |  |
| 39 |        |                    |       |     |  |
| 40 |        |                    |       |     |  |
| 41 |        |                    |       |     |  |
| 42 |        |                    |       |     |  |
| 43 |        |                    |       |     |  |
| 44 |        |                    |       |     |  |

# ¿Es la prevención de accidentes una necesidad ?



PROBABLEMENTE muchos de ustedes se hayan preguntado bastantes veces ¿por qué hablamos tanto acerca de la prevención de accidentes?: ¿por qué tenemos estas charlas de cinco minutos regularmente?: ¿por qué hay un tablero de anuncios con carteles de prevención de accidentes en cada departamento de la planta?: ¿por qué insistimos en que las reglas de prevención de accidentes tienen que observarse?: ¿por qué, antes de nada, cada trabajador tiene que aprender las reglas de prevención de accidentes?

No cabe duda de que hay muchas razones detrás del programa de prevención de accidentes. Una vez que hayamos hablado acerca de ellas durante unos minutos, creo que todos estaremos de acuerdo en que cada una de esas razones es muy valiosa. *(El supervisor puede pedir a algunos del grupo que nombren algunas razones).*

Desde cualquier punto que se mire la prevención de accidentes es un

buen negocio para la compañía, para ustedes, para su familia y para la población en general.

Vamos a hablar durante unos minutos sobre el primer punto. La prevención de accidentes es un buen negocio para la compañía. Los accidentes con frecuencia cuestan mucho más de lo que pensamos. Los equipos dañados son caros de reparar. A veces no se los puede reparar y hay que reemplazarlos. Cuando ocurre un accidente con lesiones casi todas las personas que se encuentran en la cercanía dejan de trabajar y tratan de ayudar a la persona lesionada, por lo cual la compañía pierde dinero ya que no se está realizando el trabajo normal. A consecuencia de esto un hombre o varios, tienen que trabajar horas extraordinarias para tratar de sacar adelante la producción que la persona lesionada tendría que haber realizado. También está el costo de entrenar a un nuevo trabajador que va a tomar el lugar del lesionado hasta que pueda regresar a su trabajo, si regresa algún día.

Con seguridad los accidentes cuestan dinero a la compañía. Pero también cuestan dinero a los trabajadores. Generalmente ningún cheque de compensación será tan grande como un cheque de pago, ¡imagínense qué difícil -en realidad, qué imposible- sería tratar de pagar las cuentas, educar a los hijos, comprar una casa, con los cheques de indemnización!.

Los accidentes contribuyen también a la ineficiencia. No se puede tener un departamento donde se trabaje con mucha efectividad y donde la producción sea muy alta si ocurren con frecuencia accidentes que interrumpen el trabajo regular y se lesionan trabajadores entrenados que desempeñan una tarea difícil de ser realiza por un sustituto.

Con el programa de prevención de accidentes se consigue que prestemos un poco mas de atención al ambiente y a los peligros que nos rodean. Con esto se consigue más

producción y más seguridad en el trabajo.

Una planta en donde haya un programa de prevención de accidentes de primera clase es un buen lugar para trabajar. Se podrá estar seguro que la prevención de accidentes es importante para la compañía, si las máquinas están bien protegidas, hay buena luz, un diseño eficiente y un orden y limpieza de lo mejor.

La persona que va a trabajar a ese lugar querrá contribuir a que la planta siga siendo un lugar seguro donde trabajar. Los carteles, las charlas como ésta, los folletos, las miniguías y todo el material que se usa en los programas de prevención de accidentes, tendrán algún sentido para esa persona.

Finalmente un buen programa de prevención de accidentes ayuda a que la planta sea más respetada en medio de la comunidad. Los profesores de las escuelas técnicas podrán llevar a sus alumnos a esa planta, llevarlos a un departamento y decir, "eso es lo que queremos decir cuando hablamos de orden y limpieza", por ejemplo.

La familia de ustedes -su esposa y sus hijos- podrán sentirse seguras que no sólo ustedes, sino también la compañía, están tratando de prevenir accidentes, para proteger su futuro.

El programa de prevención de accidentes funciona en dos sentidos: ofrece gente experta para asesorar cómo se pueden prevenir los accidentes y los incendios, y les ayuda a cada uno de ustedes a poner "una marca segura en todo lo que hacen" y en esa forma evitar lesiones tanto a ustedes como a sus compañeros.

Cuando estemos trabajando recordemos que el programa de prevención de accidentes puede resumirse en estas pocas palabras: la prevención de accidentes paga altos dividendos.

Tomado del "Supervisor",  
Publicación del Consejo  
Interamericano de Seguridad.



# ESTÁ EN SUS MANOS



TODAS LAS HERRAMIENTAS de mano se usan de una manera diferente. No golpearán con un mazo en la misma forma en que lo hacen con un martillo o usarán una llave para tubos en la misma forma en que usarían un destornillador. Pero hay algunas cosas sobre las herramientas de mano que son generales -y la mayoría de estas cosas están relacionadas con lo que debe hacerse con las herramientas de mano antes de empezar a usarlas.

Lo primero que deberá hacerse será elegir la herramienta adecuada para el trabajo a realizar. Probablemente esto parezca obvio, pero el hecho es que muchos de los accidentes que ocurren con las herramientas de mano son debidos a que alguien trató de usar una herramienta que no era la correcta para hacer ese trabajo.

Todos hemos visto a trabajadores que usan un destornillador como cínzel -y esto ha causado la pérdida de muchos ojos y muchas cortaduras. Todos hemos visto también usar llaves para tubos en lugar de martillos y este es un peligro grande para los dedos como así también para los que se encuentran cerca. Aun el error tan antiguo de usar pinzas como llaves es peligroso, ya que cuando se resbalan pueden lesionar al hombre como así también estropear el trabajo.

Por lo tanto siempre habrá que tomarse el tiempo para elegir la herramienta que corresponda, para el trabajo que se ha de hacer. Ayudará a hacer un trabajo mejor y al mismo tiempo ayudará a evitar accidentes.

El próximo paso es inspeccionar la herramienta que habrá de usarse. Hay que revisar las que tienen mangos de madera a fin de asegurarse de que no están rajadas y de que la cabeza está bien ajustada. El precio por usar una herramienta con un mango en malas condiciones puede ser un pellizco, una cortadura o clavarse una astilla. O lo que es aun más serio se puede hacer volar la cabeza de la herramienta con toda la fuerza poniendo en peligro a todas y cada una de las personas que se encuentran en los alrededores.

Habrán de revisarse todas las herramientas a fin de asegurarse de que están en buenas condiciones -que el destornillador está derecho, que la sierra, cuchillo o cinceles están afilados y que las llaves o tenazas están ajustadas.

Recuerden que cualquier defecto que tengan las herramientas contribuirá a que el trabajo sea más difícil y más peligroso.

Recuerden -si cualquiera de las herramientas tienen algún defecto, háganlo corregir o reemplacen la herramienta antes de empezar a trabajar. Es preferible tomar ese minuto extra para hacerlo a que se lesionen o lesionen a alguien que este cerca.

Aun cuando tengan la herramienta correcta para hacer el trabajo y estén seguros de que está en buenas condiciones, hay otra precaución que deben tomar antes de empezar a trabajar. Y es el protegerse a ustedes mismos con el equipo adecuado.

Los diferentes trabajos requieren diferente equipo protector, pero hay una regla general que habrá que recordarse: en cualquier momento en que se use una herramienta de mano en el que se golpee metal contra metal o con piedra, habrá que protegerse la vista. Siempre que se lo indiquen, usen protección para la vista, ya sea que estén ustedes haciendo el trabajo o haya alguien en los alrededores haciéndolo.

En resumen, he aquí los pasos a seguir: elegir la herramienta correcta; inspeccionarla para ver si tiene defectos y reemplazarla o repararla antes de usarla y protegerse los ojos. Cuando hayan hecho estas cosas están preparados para ir a trabajar, pero no olviden de observar las normas de prevención para el trabajo

que van a realizar y la herramienta que han de usar.

Tomado del "Supervisor",  
Publicación del Consejo  
Interamericano de Seguridad.

CHARLA 40